

## 安东帕摩擦计 MCR 摩擦磨损分析仪

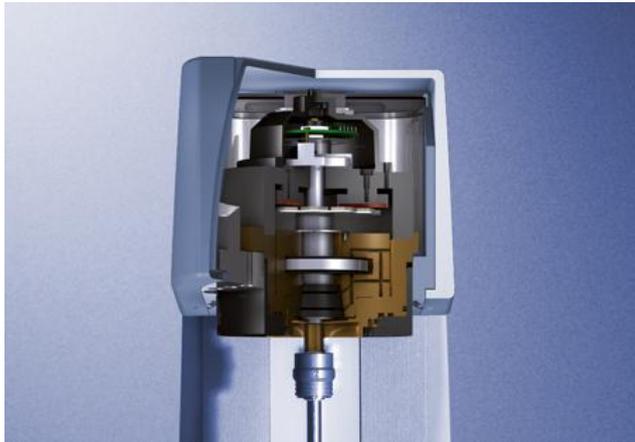
### 利用流变仪实现德最高精度研究摩擦学

利用 MCR 摩擦磨损分析仪精确的运动和力控制进行摩擦测量。采用多种经过设计、与 MCR 系列产品最适合的附件。

系统的用户友好型应用软件可以用旋转和振荡模式灵活地对所有附件进行测试编程，并且能够显示所有摩擦参数以及预定义的测量模板。

您可使用该独特装置获取 Stribeck 曲线和静摩擦值（包括起动扭矩），并结合法向力和温度控制应用特殊运动轨迹。这样可对许多应用和样品进行特性分析，譬如润滑剂（润滑油、润滑脂）、材料及材料表面涂层（金属、聚合物、陶瓷）、设备部件（轴承等）。





### 精确的关键——马达技术

该马达汇聚了安东帕 25 年（自 1991 年）的经验—只需购买安东帕的摩擦磨损分析仪便可获得。由空气轴承支撑的同步 EC 马达,其内部转子可进行无摩擦同步运动,以获得最高的灵敏度,因此提供最精准的运动。

### 步进式软件

直观的软件可以帮您寻找到所需的测试模板、自定义测试和分析程序、导出数据并生成测试报告。预设计的个性化可调模板（包括用作额外支持的集成视频和图片）可为您的首次摩擦测量提供指导。可为实验室里的每一名操作员创建不同的账户。



### 接触条件控制

可对您的 MCR 摩擦磨损测量仪进行自定义的样品支架和测量设置,以在每次测量中获得重要且有代表性的结果。与科研和行业合作伙伴密切合作,并从中受益。可提供对模型摩擦系统和组件（如轴承和定制解决方案）的设置,以满足您的特定需求。测试干式系统及采用润滑措施的系统。即使少量润滑剂也可有效测试。仅需更换样品支架即可进行点、线和平面接触测试。此外,还可选择增加光学和电子研究设备。



## 技术指标

### MCR 摩擦磨损试验机基座

温度控制技术	帕尔贴		电加热	
测量池	T-PTD 200	T-PID/44	T-BTP	
<b>环境条件</b>				
温度范围	-40 ° C 到 200 ° C	-30 ° C 到 190 ° C	-20 ° C 到 180 ° C	-150 ° C 到 450 ° C
相对湿度范围	-	-	5 % 到 95 %	-
<b>接触条件</b>				
法向力范围	1 N 到 50 N	0.7 N 到 50 N	0.1 N 到 70 N	
法向力分辨率	0.005 N			
接触类型	点、轴承	点、线、平面	点、轴承	
<b>运动条件</b>				

MCR 摩擦磨损试验机基座

连续旋转

速度范围	10 <sup>-6</sup> rpm 至 3000 rpm	10 <sup>-6</sup> rpm 到 1000 rpm	10 <sup>-6</sup> rpm 到 3000 rpm
滑动速度范围	10 <sup>-8</sup> m/s 到 3.3 m/s	10 <sup>-8</sup> m/s 到 2.3 m/s	10 <sup>-8</sup> m/s 到 1.4 m/s
扭矩范围	1 nNm 到 300 mNm		
扭矩分辨率	0.1 nNm		
摩擦力范围	250 nNm 到 120 N		
摩擦力分辨率	25 nNm		

振动旋转

频率	10 <sup>-7</sup> Hz 至 100 Hz
角振幅	1 μrad 至 ∞ μrad
角度分辨率	10 nrad

其他参数

最小在线磨损深度	0.65 μm
----------	---------

上海百贺仪器科技有限公司  
 SHANGHAI BAHENS INSTRUMENTS CO., LTD.  
 规格外观如有变更, 恕不另行通知



Tel.: 021-3358 7030 Fax.: 021-3358 9826  
 Service call: 400-099-6011  
 Http://www.bahens.com